



T-Serie / T-Series / Série-T

TP-54 Solo

TP-54 Twin

 **Bedienungsanleitung**

Seite 2

 **Instruction Manual**

Page 10

 **Mode d'emploi**

Page 18



TP-54 Solo

TP-54 Twin

Bedienungsanleitung

1	Sicherheitshinweise	4
1.1	Handbuchkonventionen	4
1.2	Wichtige Sicherheitsanweisungen	4
1.3	Zum Arbeiten mit der Transferpresse	4
2	Lieferumfang prüfen	5
3	Aufbau und Inbetriebnahme	5
4	Einstellungen	5
4.1	Höheneinstellung der Arbeitsplatte	5
4.2	Druck einstellen	6
4.3	Zeit- und Temperatur-Steuerung	6
4.3.1	Einstellen der Temperatur	6
4.3.2	Einstellen der Druckzeit	6
5	Druckbetrieb	7
6	Heizplatte und Arbeitsplatte wechseln	7
6.1	Heizplatte ein- und ausbauen	7
6.2	Arbeitsplatte ein- und ausbauen	7
7	Wartung	8
8	Problembehebung	8
9	Technische Daten	9

Die SCHUSTER Transferpressen GmbH haftet nicht für Schäden infolge von Fehlgebrauch sowie Reparaturen und Abänderungen, die von dritter, nicht autorisierter Seite vorgenommen wurden, sowie für Schäden infolge von Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung. Dieses Handbuch wurde mit großer Sorgfalt erstellt, eine Haftung für leicht fahrlässige Fehler, z.B. Druckfehler, ist jedoch ausgeschlossen.

Die SCHUSTER Transferpressen GmbH haftet nicht für Schäden oder Störungen die durch Einsatz von Zubehör- und Ersatzteilen entstehen, bei denen es sich nicht um originale Produkte von SCHUSTER Transferpressen GmbH handelt.

Im Folgenden wird die SCHUSTER Transferpressen GmbH als Hersteller bezeichnet.

Copyright © 2009 SCHUSTER Transferpressen GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Abb. 1: Vorderansicht TP-54 Solo

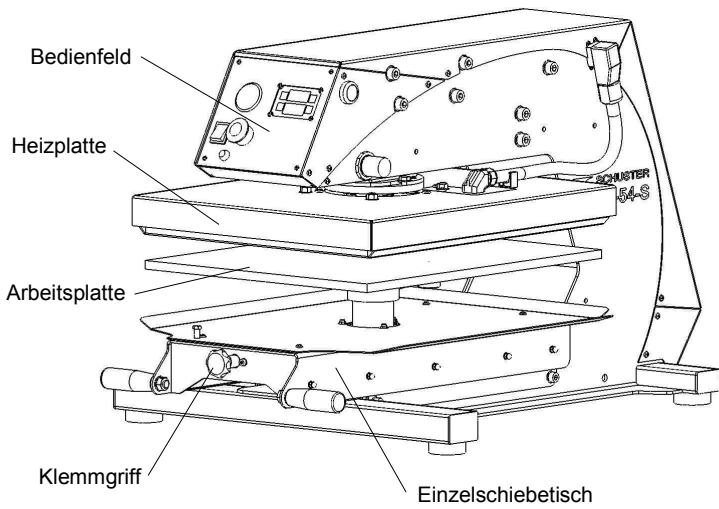


Abb. 2: Rückansicht TP-54 Solo mit Tragestangen

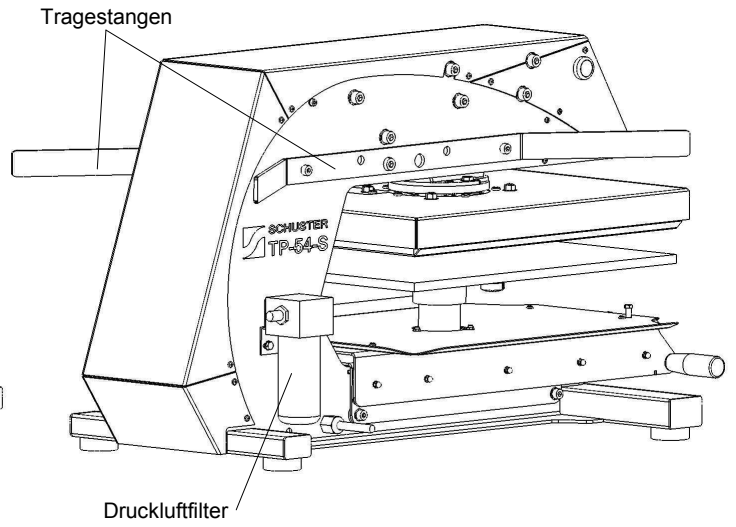


Abb. 3: Vorderansicht TP-54 Twin

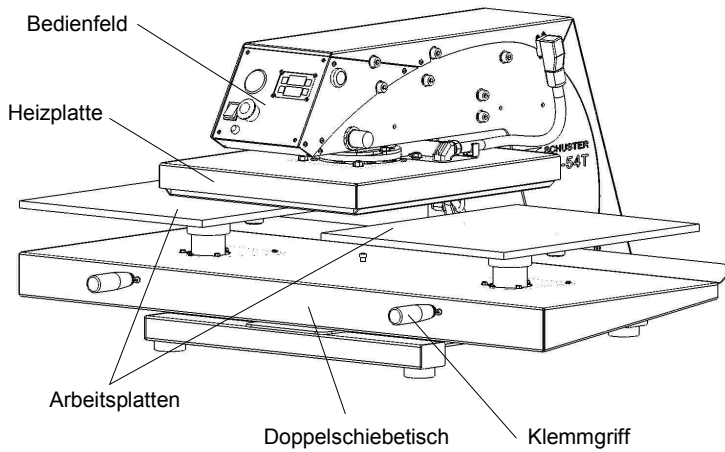


Abb. 4: Rückansicht TP-54 Twin mit Tragestangen

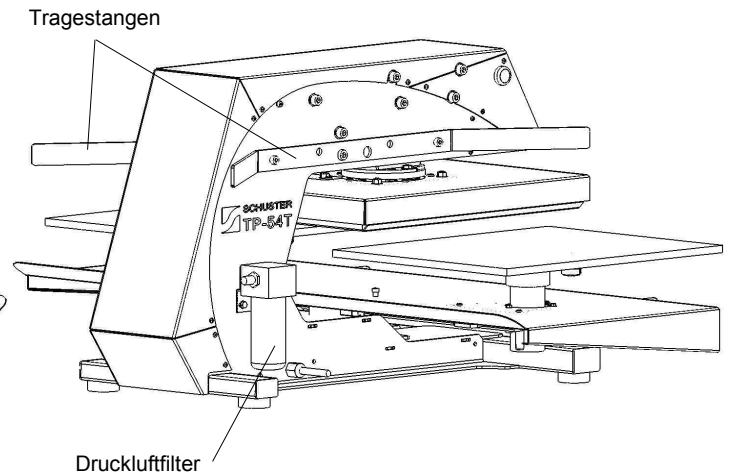
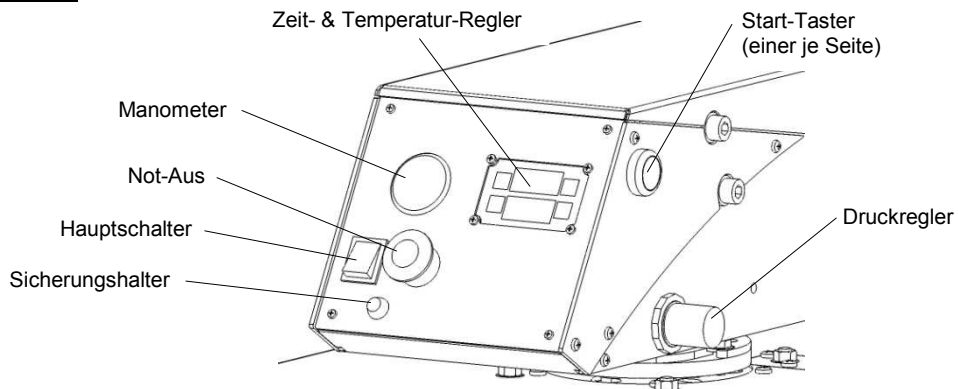


Abb. 5: Bedienfeld



1 Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor Inbetriebnahme der Transferpresse die folgenden Hinweise genau durch. Beachten Sie darüber hinaus alle auf der Transferpresse angebrachten Warnungen und Hinweise.

1.1 Handbuchkonventionen



Dieses Symbol finden Sie an Stellen in dieser Bedienungsanleitung, wo Sie auf die richtige Handhabung der Transferpresse aufmerksam gemacht werden. Bei Nichtbeachtung können Schäden und Störungen an der Transferpresse entstehen.



Die mit diesem Symbol gekennzeichneten Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten. Bei Nichtbeachtung drohen Verbrennungen des Benutzers. Sie finden sie auch an entsprechenden Stellen an der Transferpresse.



Symbole dieser Art weisen Sie darauf hin, dass hier die Gefahr von Verletzungen durch Quetschen bestehen. Sie finden sie auch an entsprechenden Stellen an der Transferpresse.

1.2 Wichtige Sicherheitsanweisungen

Von dieser Transferpresse können Gefahren ausgehen, wenn sie unsachgemäß oder zu nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch eingesetzt wird. Lesen Sie deshalb die folgenden Hinweise sorgfältig durch:

- Die Transferpresse darf nur zum Bedrucken von druck- und hitzebeständigen Materialien genutzt werden. Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen, welche die Sicherheit und die Funktion der Maschine beeinträchtigen, sind nicht gestattet.
- Führen Sie keine Gegenstände durch die Gehäuseöffnungen ein. Achten Sie darauf, dass keine Flüssigkeit in die Transferpresse und die Heizplatte gelangt.
- Die verwendete Netzspannung muss mit der auf dem Typenschild der Transferpresse angegebenen Netzspannung übereinstimmen.
- Achten Sie darauf, dass das Netzkabel nicht beschädigt wird.
- Wenn Sie die Transferpresse über ein Verlängerungskabel anschließen, achten Sie darauf, dass der Gesamtnennstrom aller am Verlängerungskabel angeschlossenen Geräte die zulässige Strombelastung des Verlängerungskabels nicht überschreitet. Achten Sie außerdem

darauf, dass der Gesamtnennstrom aller an der Steckdose angeschlossenen Geräte die zulässige Stromstärke dieser Steckdose nicht überschreitet.

- Versuchen Sie niemals, das Gerät selbst zu warten.
- Um einen sicheren Betrieb der Transferpresse zu gewährleisten, muss der Betreiber dafür sorgen, dass nicht autorisierte Personen weder an der Maschine arbeiten, noch sie in Gang setzen oder sonstige Arbeiten an der Maschine verrichten.
- Alle Arbeiten mit der Transferpresse dürfen nur von Fachpersonal mit entsprechender Ausbildung oder Einweisung durchgeführt werden.
- Ergänzend zu dieser Bedienungsanleitung sind allgemein gültige gesetzliche und sonstige verbindliche Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu beachten

1.3 Arbeiten mit der Transferpresse



- Berühren Sie während des Betriebs nicht die Unterseite der Heizplatte, es besteht Verbrennungsgefahr. Beachten Sie, dass auch längere Zeit nach Abschalten der Transferpresse noch ein erhebliches Verletzungsrisiko besteht.

- Beachten Sie, dass sich auch das Verkleidungsblech auf der Oberseite der Heizplatte stark erwärmt.



- Strecken Sie während des Betriebs und insbesondere während des Startvorgangs niemals die Hand zwischen Arbeitsplatte und Heizplatte oder in die Transferpresse. Achten Sie darauf, dass auch weitere Personen nicht in die Transferpresse greifen können.



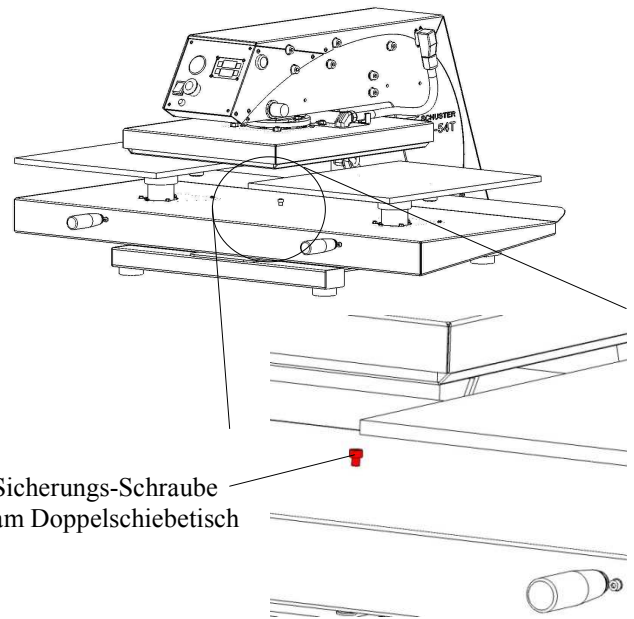
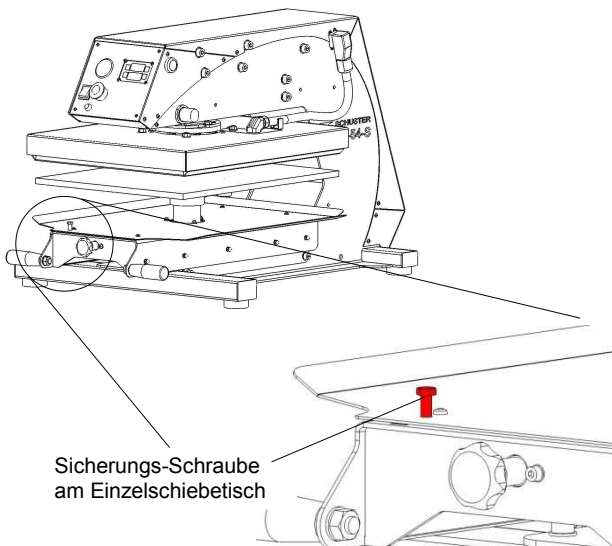
- Für ein optimales Druckergebnis und zur Vermeidung von Maschinenschäden beachten Sie unbedingt folgende Punkte:
Gegenstände, die im gepressten Zustand dicker als 5mm sind und die nicht die gesamte Arbeitsplatte bedecken, müssen mittig auf der Arbeitsplatte ausgerichtet werden. Ist eine mittige Ausrichtung nicht möglich, so unterfüttern Sie die freien Flächen mit gleich dicken Materialien.

2 Lieferumfang prüfen

TP-54 Solo mit Einzelschiebetisch	TP-54 Twin mit Doppelschiebetisch
1 x Silikonschaummatte	2 x Silikonschaummatte
1 x Schonbezug	2 x Schonbezug
1 x Sechskant-Stiftschlüssel	1 x Sechskant-Stiftschlüssel
1 x Bedienungsanleitung	1 x Bedienungsanleitung

3 Aufbau und Inbetriebnahme

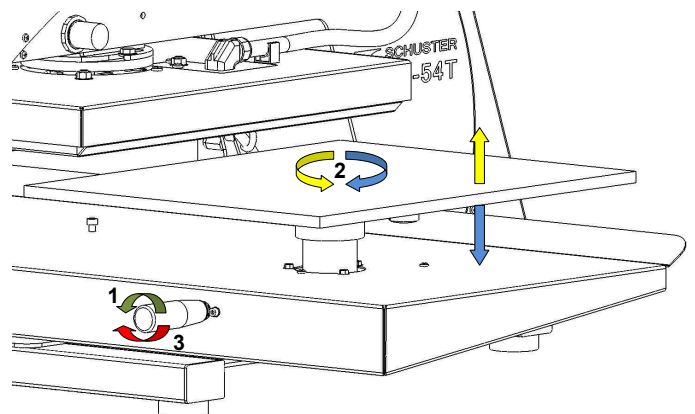
1. Packen Sie die Transferpresse aus.
2. Bringen Sie die Transferpresse an ihren Aufstellungsort. **Nutzen Sie zum Transport ausschließlich die montierten Tragegestangen.** Achten Sie darauf, dass sich keine brennbaren oder wärmeempfindlichen Gegenstände oder Materialien in der Umgebung der Transferpresse befinden.
3. Entfernen Sie die Tragegestangen und bewahren Sie sie auf, denn die Transferpresse darf ausschließlich mittels der Tragegestangen transportiert werden. Schäden, die durch Anheben der Transferpresse an anderen Stellen als den Tragegestangen entstehen, sind von der Garantie ausgeschlossen. Insbesondere ist es unzulässig, die Transferpresse am Schiebetisch oder an der Heizplatte anzuheben. Achten Sie beim Montieren der Tragegestangen darauf, die Befestigungsschrauben fest anzuziehen.
4. Entfernen Sie die Transport-Sicherungsschraube am Schiebetisch. Heben Sie diese ebenfalls auf, um den Schiebetisch bei einem weiteren Transport gegen Verrutschen zu sichern.



5. Verbinden Sie den Netzstecker mit einer Steckdose und schließen Sie die Druckluftleitung am Druckluftfilter an (siehe S. 3, Abb. 2 und 4).
6. Schalten Sie die Transferpresse am Hauptschalter ein.
7. Die Transferpresse ist betriebsbereit.

4 Einstellungen

4.1 Höheneinstellung der Arbeitsplatte



1. Lösen Sie zuerst die Arretierung der Höhenverstellung, indem Sie den Klemmgriff nach links drehen.
2. Drehen Sie die Arbeitsplatte im Uhrzeigersinn, um diese abzusenken oder im Gegenuhrzeigersinn, um sie anzuheben.

- Ist die Höhe eingestellt, drehen Sie den Klemmgriff nach rechts um die Höhenverstellung zu arretieren.



Der Spalt zwischen der Unterseite der Heizplatte und der Oberseite des zu bedruckenden Gegenstands sollte 15 – 25 mm betragen. Ist der Spalt größer als 25 mm bricht die Transferpresse den Druckvorgang aus technischen Gründen automatisch ab und die Heizplatte geht zurück in die Ausgangsposition.

4.2 Druck einstellen

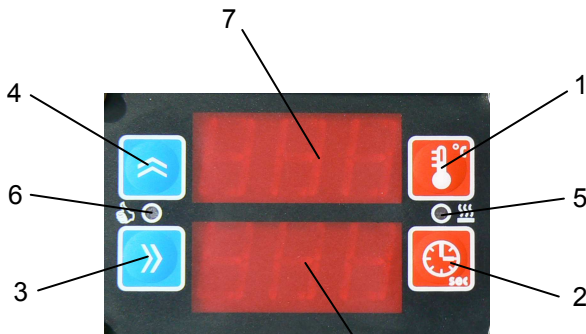
Mit Hilfe des Druckreglers können Sie den Druck regulieren. Zur Kontrolle dient das Manometer im Bedienfeld. Um den Druck zu verändern, ziehen Sie den Druckregler heraus. Danach drehen Sie den Druckregler nach rechts, um den Druck zu erhöhen und nach links, um ihn zu reduzieren. Haben Sie die gewünschte Druckstärke eingestellt, drücken Sie den Druckregler wieder hinein.

Übliche Werte für den Sublimationsdruck sind 3 – 5 bar.



Der maximal erlaubte Druck beträgt 6 bar.

4.3 Zeit- und Temperatur-Steuerung



Pos.	Bezeichnung
1	Taste „Temperatur“
2	Taste „Zeit“
3	Taste „nach rechts“
4	Taste „nach oben“
5	Leuchtdiode „Heizung“
6	Leuchtdiode „O.K.“
7	Anzeige „Temperatur“
8	Anzeige „Zeit“

4.3.1 Einstellen der Temperatur

- Zum Einstellen der Temperatur drücken Sie einmal die Taste „Temperatur“, die erste Ziffer beginnt zu blinken.
- Stellen Sie den gewünschten Wert über die Taste „nach oben“ ein.
- Um die zweite Ziffer zu wählen, drücken Sie die Taste „nach rechts“. Diese beginnt zu

blinken. Stellen Sie den Wert wie bei der ersten Ziffer ein.

- Für die dritte Ziffer verfahren Sie wie bei der zweiten Ziffer.
- Durch Drücken der Taste „Temperatur“ werden die Einstellungen gespeichert und der Einstellungsmodus verlassen.

Die Leuchtdiode „Heizung“ leuchtet, solange der Temperatur-Sollwert noch nicht erreicht ist. Ist dieser erreicht, leuchtet die Leuchtdiode „O.K.“.

Übliche Temperaturwerte: 180 – 200 °C

4.3.2 Einstellen der Druckzeit

Es können zwei Zeiten, t1 und t2, eingestellt und gespeichert werden. t1 ist die Druckzeit über die Sie die Zeit einstellen, wie lange der Gegenstand bedruckt werden soll. Bei gewissen Anwendungen ist es notwendig, den zu bedruckenden Gegenstand ohne Motiv vor dem eigentlichen Druck vorzuwärmen. Die Dauer des Vorwärmens wird mit der Vorwärmzeit t2 eingestellt.

- Drücken und halten Sie die Taste „Zeit“. In der Anzeige „Zeit“ erscheinen für jeweils 1 Sekunde abwechselnd die Symbole t1 (Druckzeit) und t2 (Vorwärmzeit).
- Um den gewünschten Zeitwert einzustellen, lassen Sie die Taste „Zeit“ los, wenn das entsprechende Symbol, t1 oder t2, angezeigt wird. Nun blinkt die erste Ziffer.
- Stellen Sie den gewünschten Wert über die Taste „nach oben“ ein.
- Um die zweite Ziffer zu wählen, drücken Sie die Taste „nach rechts“. Diese beginnt zu blinken. Stellen Sie den Wert wie bei der ersten Ziffer ein.
- Für die dritte Ziffer verfahren Sie wie bei der zweiten Ziffer.

Durch Drücken der Taste „Zeit“ werden die Einstellungen gespeichert und der Einstellungsmodus verlassen.

Um die Vorwärmzeit t2 zu wählen, starten Sie den Druckvorgang und drücken Sie die Taste „nach oben“. Nach Ablauf von t2 wechselt die Steuerung automatisch zurück zu t1.

Zulässige Werte:	Druckzeit:	0-399 sec.
	Vorwärmzeit:	0-60 sec.

Übliche Druckzeiten: 45 – 70 sec.

5 Druckbetrieb

Nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben und die Temperatur erreicht wurde (Leuchtdiode „O.K.“ leuchtet), können Sie mit dem Druckbetrieb beginnen.

1. Bei einer TP-54 Solo ziehen Sie den Schiebtisch zu sich heraus.
2. Bei einer TP-54 Twin ziehen Sie den Doppelschiebetisch nach links oder rechts bis zum Anschlag.
3. Richten Sie den zu bedruckenden Gegenstand und das Motiv auf der Arbeitsplatte aus.



Für ein optimales Druckergebnis und zur Vermeidung von Maschinenschäden beachten Sie unbedingt folgende Punkte:

Gegenstände, die im gepressten Zustand dicker als 5mm sind und die nicht die gesamte Arbeitsplatte bedecken, müssen mittig auf der Arbeitsplatte ausgerichtet werden. Ist eine mittige Ausrichtung nicht möglich, so unterfüttern Sie die freien Flächen mit gleich dicken Materialien.

Es sei nochmals darauf hingewiesen, dass bei Nichtbeachtung die Transferpresse beschädigt werden kann.

4. Bei einer TP-54 Solo schieben Sie den Schiebetisch bis zum Einrasten in die Transferpresse.
5. Bei einer TP-54 Twin ziehen Sie den Doppelschiebetisch bis zum Anschlag auf die gegenüberliegende Seite.
6. Betätigen Sie gleichzeitig beide Startknöpfe. Die Heizplatte fährt nach unten. Nach Ablauf der Druckzeit hebt sie sich automatisch und ein akustisches Signal ertönt.



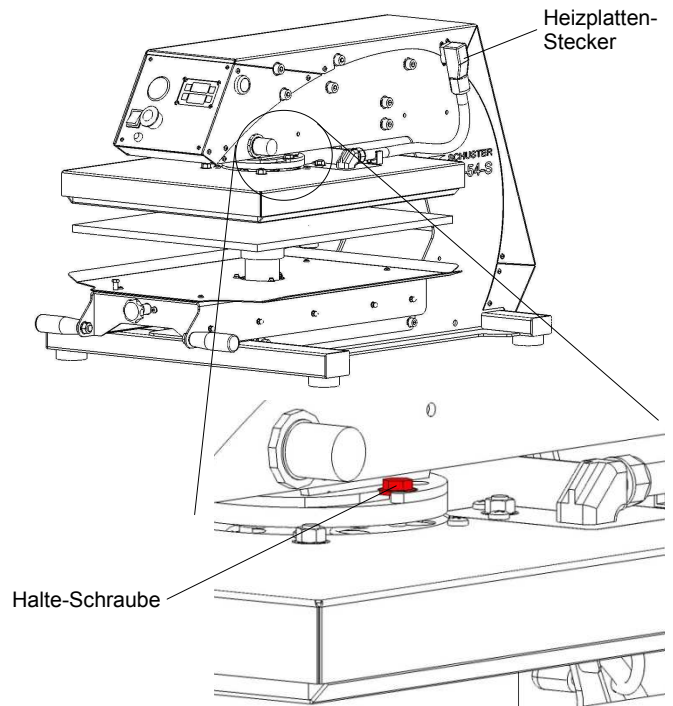
6 Heizplatte und Arbeitsplatte wechseln

6.1 Heizplatte ein- und ausbauen



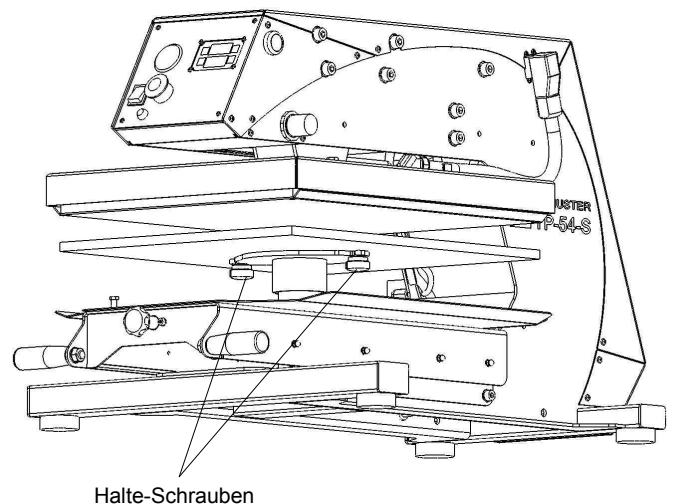
Bevor Sie mit dem Ausbau der Heizplatte beginnen, vergewissern Sie sich, dass die Heizplatte auf Raumtemperatur abgekühlt ist.

1. Entfernen Sie zunächst den Heizplatten-Stecker. Hierzu lösen Sie zuerst die Sicherungsschraube des Heizplatten-Steckers mit einem Kreuzschraubendreher und ziehen dann den Heizplatten-Stecker aus der Dose.



2. Lösen Sie nun die beiden Halte-Schrauben der Heizplatte mit Hilfe eines 13er Gabelschlüssels und schrauben Sie sie ca. 3-4 mm heraus.
3. Heben Sie die Heizplatte an und ziehen Sie sie zu sich heraus.
4. Zum Einbau der Heizplatte verfahren Sie in umgekehrter Reihenfolge.

6.2 Arbeitsplatte ein- und ausbauen



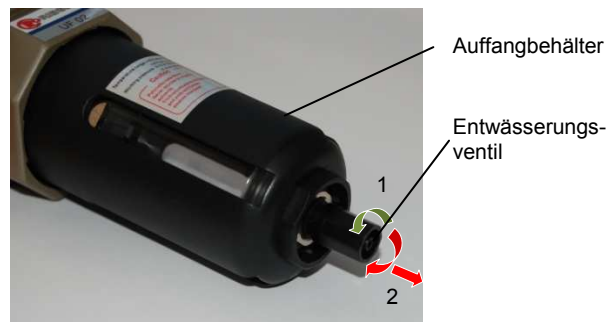
Lösen Sie die beiden Halte-Schrauben an der Unterseite der Arbeitsplatte und ziehen Sie sie zu sich heraus.

7 Wartung

Um einen dauerhaft störungsfreien Betrieb der Pneumatik-Komponenten zu gewährleisten, besitzt Ihre TP-54 Solo / TP-54 Twin einen Druckluftfilter. Dieser filtert überschüssiges Wasser aus der Druckluft und sammelt es im Auffangbehälter. Entleeren Sie den Auffangbehälter, sobald sich eine sichtbare Menge Wasser gebildet hat.

Um den Auffangbehälter zu entleeren, entfernen Sie zuerst die Druckluftleitung. Anschließend drehen Sie das Entwässerungsventil wie in der Abbildung dargestellt, und das Wasser läuft heraus.

Um das Entwässerungs-Ventil wieder zu schließen, ziehen Sie es nach unten und drehen es gleichzeitig in die in der Abbildung dargestellte Richtung.



8 Problembehebung

Problem	Ursache	Behebung
Transferpresse funktioniert nach Drücken der Start-Taster nicht	1. Druckluftleitung nicht angeschlossen	Schließen Sie die Druckluftleitung am Druckluftfilter an (Kap. 3)
	2. Kompressor ausgeschaltet	Schalten Sie den Kompressor ein
	3. Druckregler geschlossen	Drehen Sie den Druckregler nach links (Kap. 4.2)
	4. Schiebetisch nicht in Endposition	Schieben Sie den Schiebetisch bis an den Anschlag (Kap.5)
	5. Startknöpfe nicht gleichzeitig gedrückt	Drücken Sie die Startknöpfe gleichzeitig (Kap. 5)
	6. Not-Aus gedrückt	Öffnen Sie den Not-Aus
Nach Starten des Druckvorgangs senkt sich die Heizplatte, geht aber sofort wieder in Ausgangsposition	Arbeitsplatte zu tief eingestellt / Spalt zwischen Heizplatte und Arbeitsplatte zu groß	Stellen Sie die Arbeitsplatte höher ein; Spaltmaß max. 25 mm (Kap. 4.1)
Arbeitsplatte verdreht sich	Höhenverstellung nicht oder unzureichend arretiert	Richten Sie die Arbeitsplatte aus und arretieren Sie die Höhenverstellung, indem Sie den Klemm-griff nach rechts drehen, bis die Arbeitsplatte sich nicht mehr verdrehen lässt. (Kap. 4.1)

9 Technische Daten

	TP-54 Solo	TP-54 Twin
Außenmaße L x B x H	920 x 478 x 528 mm	880 x 1150 x 528 mm
Gewicht	80 kg	
Spannung	230 V	
max. Stromaufnahme	9 A	
max. Heizleistung	2000 W	
Temperatur-Bereich	bis 210°C	
Druck-Zeiten	1. Zeitbereich: 0 - 399 sec. 2. Zeitbereich: 0 - 60 sec	
max. Druck	6 bar	
max. Druck-Kraft bei 6 bar	17 kN / 1,7 t	
max. Flächenpressung bei 6 bar und einer Druckfläche von 40 x 50 cm	8,7 N/cm ²	
Max. Höhe des zu bedruckenden Gegenstands	ca. 50 mm	

Hersteller:

SCHUSTER Transferpressen GmbH
 Fritz-Reichle-Ring 20
 D-78315 Radolfzell
 Deutschland

Telefon: +49 (0)7732-54948

Telefax: +49 (0)7732-57398

E-Mail: info@schuster-transferpressen.de

Web: www.schuster-transferpressen.de

Vertrieb:

Print Equipment GmbH & Co. KG
 Asbachstraße 10
 D-77833 Ottersweier
 Deutschland

Telefon: +49 (0)7223-2815-0

Telefax: +49 (0)7223-2815-555

E-Mail: info@printequipment.de

Web: www.printequipment.de

TP-54 Solo

TP-54 Twin

Instruction Manual

1	Safety Advice	12
1.1	Manual Convention	12
1.2	Important Security Advices	12
1.3	Working with the Transfer Press	12
2	Check Shipment	13
3	Assembling and Bringing into Service	13
4	Settings	13
4.1	Height Adjustment for the Work Plate	13
4.2	Set Pressure	14
4.3	Time and Temperatur Controller	14
4.3.1	Set Temperatur	14
4.3.2	Set Printing Time	14
5	Printing Operation	15
6	Exchange Heat Element and Work Plate	15
6.1	Build in and Extend a Heat Element	15
6.2	Build in and Extend a Work Plate	15
7	Maintenance	16
8	Problem Solving	16
9	Technical Specifications	17

The SCHUSTER Transferpressen GmbH takes no responsibility for damages arising from misuse, reparations, and modifications which were carried out by third, not authorized parties, as well as for damages arising from non observance of the instruction manual. This handbook was constructed with great care, a liability for small negligent mistakes, for example printing error, however are excluded.

The SCHUSTER Transferpressen GmbH takes no responsibility for damages or errors which arise from the use of accessory or spare parts which are not original pdeviceucts of SCHUSTER Transferpressen GmbH.

Below SCHUSTER Transferpressen GmbH is identified as the manufacturer.

Copyright © 2009 SCHUSTER Transferpressen GmbH. All rights reserved

Fig. 1: Front View TP-54 Solo

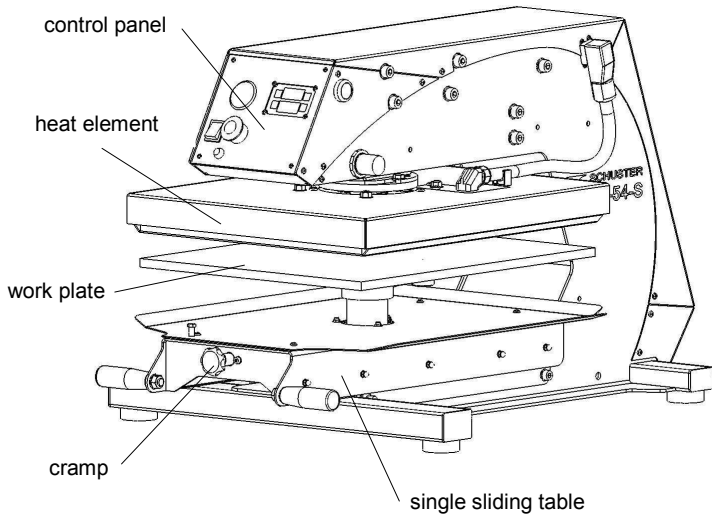


Fig. 2: Back View TP-54 Solo with transport devices

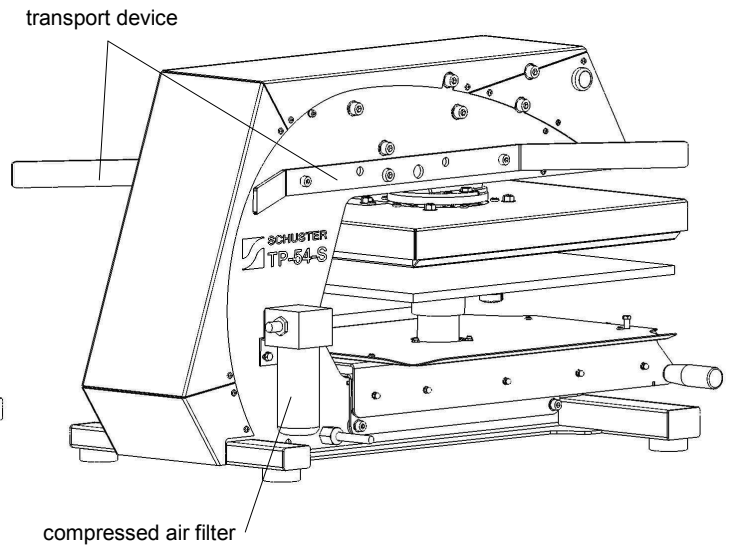


Fig. 3: Front View TP-54 Twin

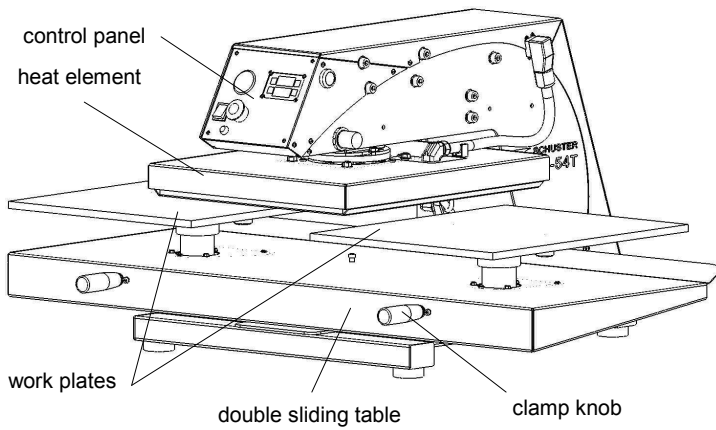


Fig. 4: Back View TP-54 Twin with transport devices

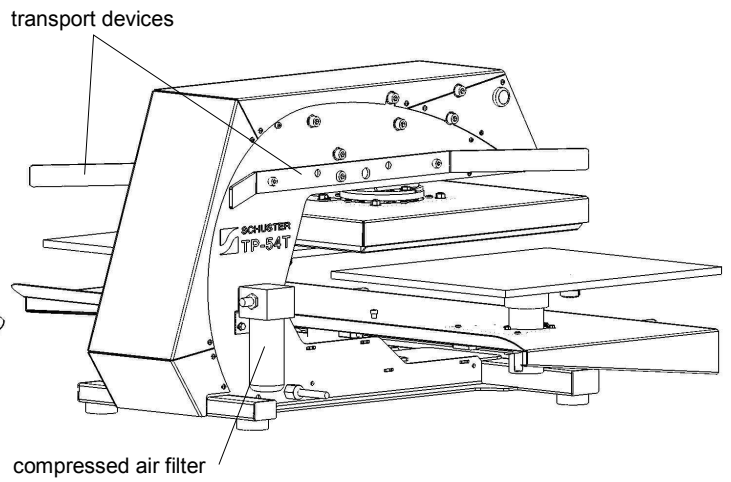
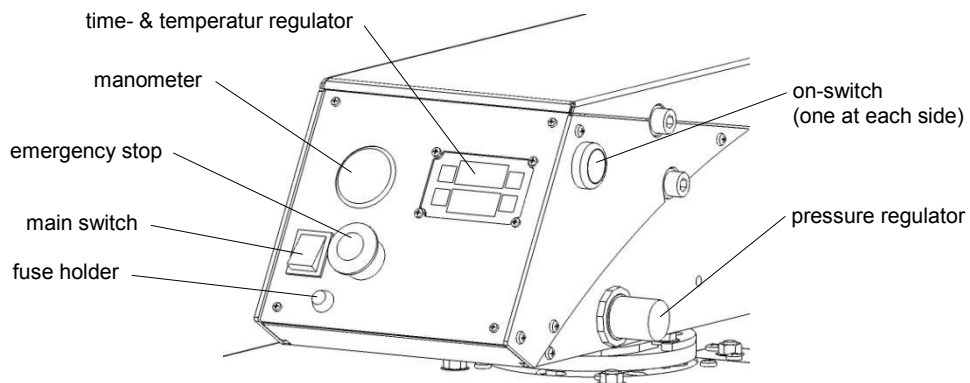


Fig. 5: Control panel



1 Safety Advice

Read through following advices before bringing the transfer press into operation. It is necessary to consider all warnings and advices indicated on the transfer press.

1.1 Manual Convention



You can find this symbol in particular on important safety advices in this instruction manual, in which you will be advised about the right handling of the transfer press. The notes next to this symbol need special attention. If not considered, severe injuries may occur.



It's necessary to pay attention to security advices which are marked with this symbol. In case of non observance, burns of the user may occur. You also can find this symbol marked on some parts on the transfer press.



A symbol like this advices you, that through crushing, danger of injuries exists. You also can find this symbol marked on parts of the transfer press.

1.2 Important Security Advices

This transfer press presents dangers if used inappropriately, or when used for a non intended use. For this reason, read carefully all of the following advices:

- The transfer press may only be used for printings on pressure- and heat resistant materials. Every exceeding use is seen as non intended. If still used for non intended service, the manufacturer will not be liable for resulting damages. Unauthorized reconstructions and modifications are not permitted, because they will interfere with the security and the service of the machine.
- Don't insert any objects through the case notch. Also make sure that no fluid will reach the transfer press and the heat element.
- The used mains voltage has to be the same as the stated mains voltage on the type plate of the transfer press.
- Watch out not to damage the power plug.
- If you connect the transfer press over an extension cable, please make sure that the overall nominal current (of all connected equipment) does not exceed the allowed current load. Further make sure that the overall nominal current of all connected equipment does not exceed the allowed power supply of the connected electrical outlet.



- Never try to maintenance the device on your own.
- To ensure safe operations of the transfer press, the operator has to make sure that non-authorized people neither work on the machine, nor set the machine into operation, or perform any other operations on the machine.
- All operations on the transfer press can only be accomplished by specialised staff who gained an appropriate instruction or training.
- General legal and other binding regulations for accident prevention and environmental protection are to be considered in addition to this instruction manual.

1.3 Working with the Transfer Press



- Look out not to touch the lower part of the heat element while the press is in operation, otherwise burns may occur. Please also note that there is still a danger to suffer burns even after turning off the transfer press for a longer time.

- The case of the heat element will also be heating up; so be careful!



- During the operation of the press, and especially during the start; never put your hand between the work plate, the heat element, or the transfer press. Furthermore, make sure that no other person can reach the transfer press.

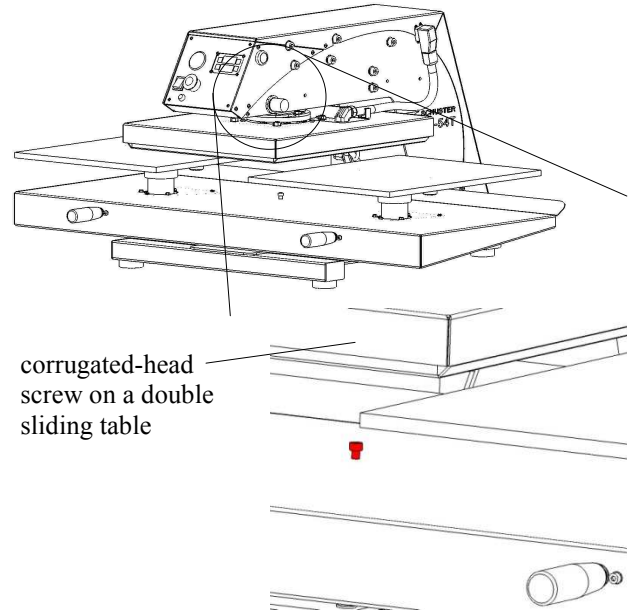
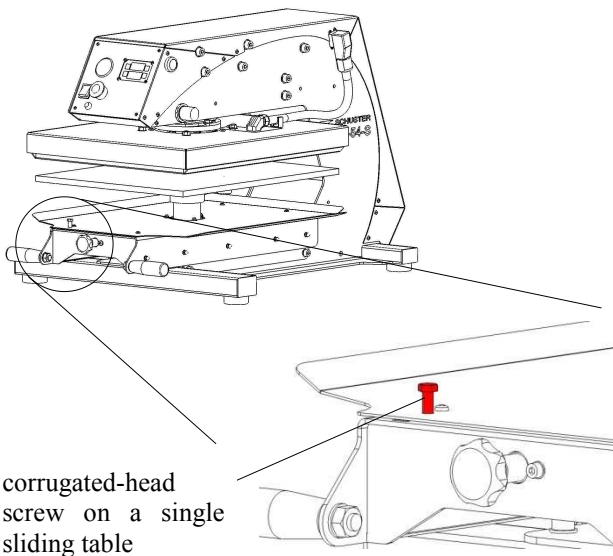
- Please note following points to prevent damage on the machine and to achieve an optimal print result. Objects which (in a pressed condition) are not thicker than the recommended 5mm and do not cover the whole work plate; have to be placed into the center of the work plate. If it is not possible to centre the object, you have to cover the empty spaces with pads (of the same size).

2 Check Shipment

TP-54 Solo with a single sliding table	TP-54 Twin with a double sliding table
1 x silicone foam pad	2 x silicone foam pads
1 x protective cover	2 x protective cover
1 x hexagon wrench button	1 x hexagon wrench button
1 x instruction manual	1 x instruction manual

3 Assembling and Bringing Into Service

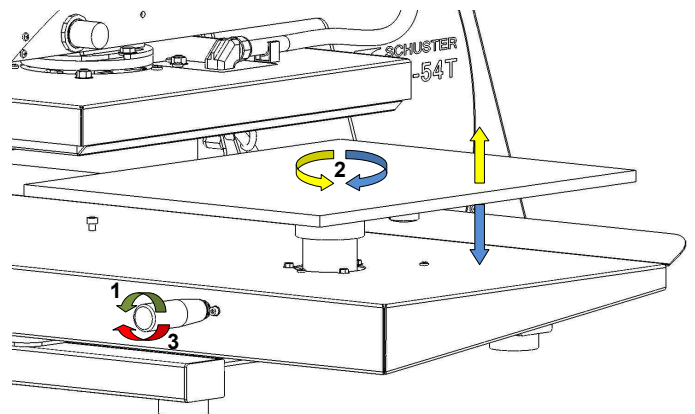
1. Unpack the transfer press.
2. Bring the transfer press to its location of operation. **Only use the assembled transport device to move the press.** Make sure that no flammable or heat-sensitive materials or equipment are in immediate vicinity of the transfer press.
3. Remove the transport device. It is very important to keep them, because the transfer press can **ONLY** be moved through these transport devices. In particular; faults which will appear when trying to lift the transfer press up on other parts than the transfer devices, will be exempted from the warranty. It is especially unacceptable, to lift the transfer press at the sliding table or at the heat element. When you assemble the transport devices, make sure you plumb in the fixing screws tightly.
4. Remove the corrugated-head screws on the sliding table. Keep these as well for a further transport to secure the sliding table against slipping.



5. Connect the power plug with an electrical outlet and connect the compressed air pipe to the compressed air filter (see page 11, Fig. 2 and 4).
6. Switch on the power switch to start the transfer press.
7. The transfer press will be ready for operations now.

4 Settings

4.1 Height Adjustment for the Work Plate



1. The first step will be to loosen the locking of the height adjustments. To do so, turn the clamp knob to the left.
2. Now turn the work plate in clockwise direction to lower it, or in anticlockwise direction to raise it.

- When you reached your desired height, turn the clamp knob to the right to lock the height adjustment.

The gap between the undersurface of the heat element and the upper surface of the article to be printed on, should be between 15 – 25 mm. Is the gap wider than 25 mm; the transfer press will automatically cancel the printing process for technical reasons, and the heat element will go back into its original position.



4.2 Set Pressure

You can adjust the pressure with the pressure regulator; the manometer in the control panel serves as a control for your changes.

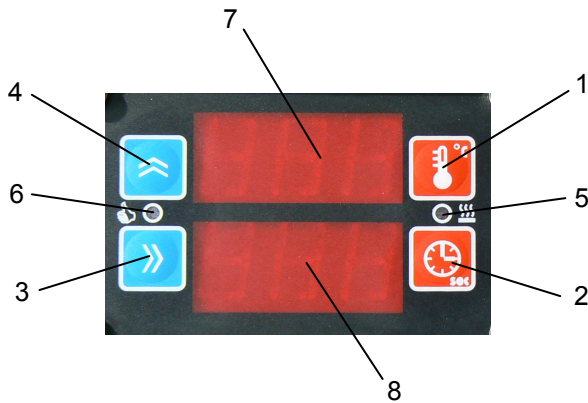
The first step to change the pressure will be to pull out the pressure regulator (page 11, figure 5), then turn the pressure regulator to the right, to increase the pressure, to the left to reduce it. After you adjusted the desired pressure, push the pressure regulator back in to set the pressure.

Usual values for sublimation prints: 3 – 5 bar.



Maximum allowed pressure: 6 bar.

4.3 Time and Temperature Controller



Pos.	Definition
1.	button „temperature“
2.	button „time“
3.	button „to the right“
4.	button „upwards“
5.	light-emitting diode „heating“
6.	light-emitting diode „O.K.“
7.	display „temperature“
8.	display „time“

4.3.1 Set Temperature

- To set the temperature; push the button „temperature“ once; the first cypher will start flashing.
- Adjust the desired value with the „upwards“ button.
- To change the value of the second cypher, push the button „to the right“; and the second cypher will start flashing. Use the same procedure to adjust the value.
- To change the third cypher; use the same process like for the second cypher.
- Push the button „temperature“ to save the settings, as well as to leave the adjustment mode.

The light-emitting diode will flash „heating“, as long as the temperature set point is not reached yet. After heating up, the light-emitting diode will flash „O.K.“ after the transfer press reached the desired temperature.

Recommended temperature value: 180 – 200 °C

4.3.2 Set Printing Time

Two different printing times, t1 and t2, can be adjusted: t1 is the printing time over which you can determine the press duration of your object. With some objects it is necessary to pre-heat the object (without the art object). The time of the pre-heating can be adjusted with t2.

- Push the button „time“, and hold it. In the display „time“ (lower display) „t1“ (1. pressure time) and „t2“ (2. pre-heating time) will flash for one second in turns.
- To adjust the desired time value: Release the button „time“, when your desired time set point (t1. or t2.) is flashing in the display. Now only the first cypher should be flashing.
- Set the desired value with the button „upwards“.
- To change the second and third cypher, push the button „to the right“. It will flash up. Set the value like you did with the first cypher.

If you push the button „time“, settings will be saved and you will leave the adjustment mode.

Pre-heating time t2: Start your print operation and push the button „upwards“. After the expiration of t2, the control will automatically change back to t1.

Acceptable values: 1. pressure time: 0-399 sec.
2. pre-heating time: 0-60 sec.

Usual printing time: 45 – 70 sec.

5 Printing Operation

After you adjusted your settings and the temperature is reached (the light-emitting diode "O.K." will flash) – now you can begin with your printing operations.

1. If you have a TP-54 Solo; pull the sliding table out.
2. If you have a TP-54 Twin; pull the double sliding table to the left or right until it blocks.
3. Arrange the item and the corresponding artwork onto the work plate.



Please note following points for an optimal print result and to prevent from damage:
 Objects which (in a pressed condition) are not thicker than 5mm and do not cover the whole work plate; have to be placed into the center of the work plate. If it is not possible to centre the object, you have to cover the empty spaces with pads (of the same size).
 Again, be aware of the damage which may occur from non-observance.

4. If you have a TP-54 Solo; push the sliding table back into the transfer press until it blocks.
5. If you have a TP-54 Twin; pull the double sliding table towards the opposite side until it blocks.
6. Confirm both starter buttons at the same time.
7. The heat element will lower and start the operation. After the printing time is over, the heat element will rise automatically and you will hear a beep.



6 Exchange Heat Element and Work Plate

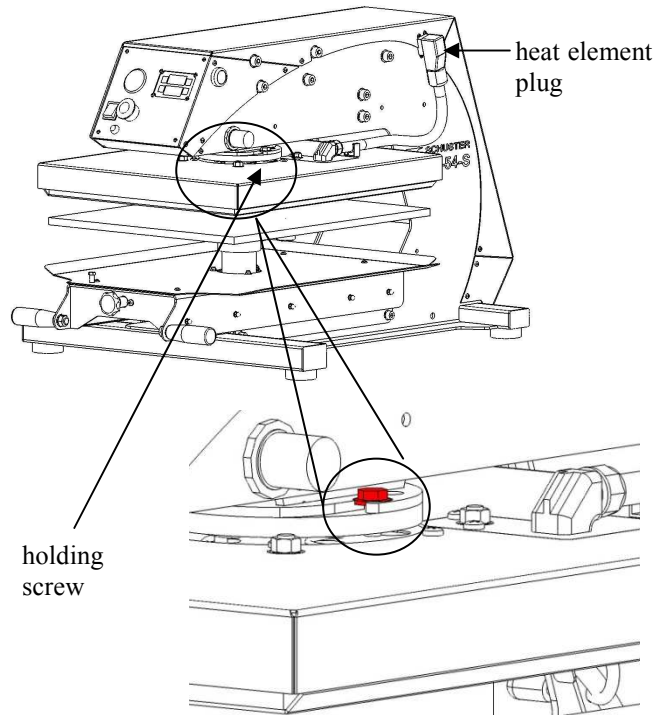
6.1 Build In and Extend a Heat Element



Before you start to extend the heat element, assure yourself that the heat element has cooled down to room temperature.

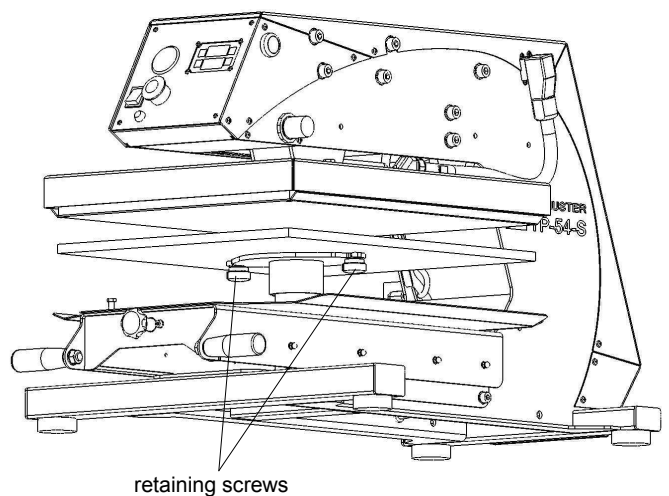
1. At first remove the heat element plug. To do so; you first of all have to loosen the corrugated-head screw of the heat element plug with a phillips screwdriver. Remove the heat element plug from the outlet.

2. Now you have to loosen both retaining screws of the heat element with a 13-way spanner, and unscrew it for approximately 3-4 mm.



3. Lift up the heat element and pull it towards you.
4. To build in a heat element, do the same process in reversed order.

6.2 Build In and Extend a Work Plate



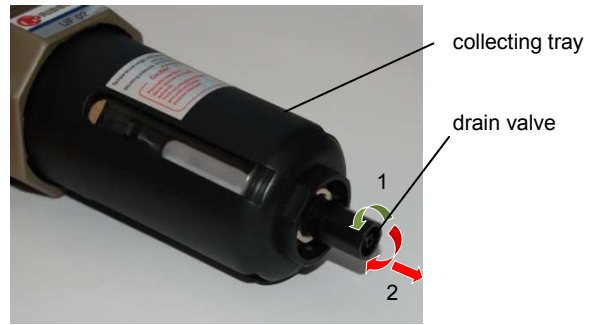
Loosen both retaining screws on the underside of the work plate, then just pull the plate out towards you.

7 Maintenance

To ensure a permanent undisturbed operation of the pneumatic components, TP-54 Solo / TP-54 Twin includes a compressed air filter. This filter collects excessive water (which results from compressing air) into a collection container. Empty this collection tray as soon as a visible amount of water has formed.

To empty the collection container, the first step will be to remove the compressed air piping. Afterwards turn the drain valve (like demonstrated in the picture), and the water will run out.

To close the drain valve again, pull it down and simultaneously turn it (like in the image demonstrated direction).



8 Problem Solving

Problem	Reason	Removal
Transfer press does not work after pushing the start button	1. Compressed air pipe is not connected.	Connect the compressed air pipe with the compressed air filter (Ch. 3)
	2. Compressor is turned off	Turn on the compressor
	3. Pressure regulator is closed	Turn the pressure regulator to the left (Ch. 4.2)
	4. Sliding table is not in end position	Push the sliding table until it blocks (Ch.5)
	5. Start buttons didn't get pushed at the same time	Push the start buttons both at the same time (Ch. 5)
	6. Pushed the emergency stop	Open the emergency stop
After the printing process started, the heat element lowers but returns immediately into its original position.	Work plate was set up to low/ the gap between heat element and work plate is too wide.	Raise the work plate, clearance max. 25 mm (Ch. 4.1)
Work plate is twisting	Height is not adjusted or insufficient locked in place.	Arrange the work plate and lock the right height adjustment through turning the clamp knob to the right - until the work plate is not twistable anymore. (Ch. 4.1)

9 Technical Specifications

	TP-54 Solo	TP-54 Twin
External Dimensions L x W x H	920 x 478 x 528 mm	880 x 1150 x 528 mm
Weight	80 kg	
Voltage	230 V	
Max. current consumption	9 A	
Max. heating power	2000 W	
Temperature	Up to 210°C	
Time of pressure	1. time domain: 0 - 399 sec. 2. time domain: 0 - 60 sec	
Max. pressure	6 bar	
Max. pressure at 6 bar	17 kN \pm 1,7 t	
Max. surface pressure at 6 bar on a pressure surface of 40 x 50 cm	8,7 N/cm ²	
Max. height of the article to be printed on	ca. 50 mm	

Manufacturer:

SCHUSTER Transferpressen GmbH
Fritz-Reichle-Ring 20
D-78315 Radolfzell
Germany

Phone: +49 (0)7732-54948
Telefax: +49 (0)7732-57398

E-Mail: info@schuster-transferpressen.de
Web: www.schuster-transferpressen.de

Distribution:

Print Equipment GmbH & Co. KG
Asbachstraße 10
D-77833 Ottersweier
Germany

Phone: +49 (0)7223-2815-0
Telefax: +49 (0)7223-2815-555

E-Mail: info@printequipment.de
Web: www.printequipment.de

TP-54 Solo

TP-54 Twin

Mode d'emploi

1	Consignes de sécurité	20
1.1	Conventions du manuel	20
1.2	Importantes consignes de sécurité	20
1.3	Travailler avec la presse à transfert	20
2	Contenu de la livraison	21
3	Construction et mise en marche	21
4	Règlements	21
4.1	Réglage de la hauteur de la plaque de travail	21
4.2	Réglage de la pression	22
4.3	Réglages du temps et température	22
4.3.1	Réglage de température	22
4.3.2	Réglage du temps de pression	22
5	Fonctionnement de la pression	23
6	Changement de plaque chauffante et plaque de travail	23
6.1	Monter et démonter la plaque de chauffage	23
6.2	Monter et démonter la plaque de travail	23
7	Entretien	24
8	Solutions aux problèmes	24
9	Données techniques	25

La société SCHUSTER Transfertpressen GmbH n'est pas responsable en cas de mauvaise utilisation tout comme réparations et changements, faits par une tierce personne, d'un site non-autorisé, sans autorisation, tout comme des dommages résultants d'une inobservation du mode d'emploi. Ce manuel d'utilisation a été conçu avec grand soin, aucune responsabilité ne sera prise en charge pour, par ex., des erreurs d'impression.

La société SCHUSTER Transfertpressen GmbH n'est pas portée responsable en cas de dégâts ou problèmes survenant par l'utilisation d'accessoires et de pièces de rechange, qui ne sont pas de la marque SCHUSTER Transfertpressen GmbH.

Veuillez noter que la marque SCHUSTER Transfertpressen GmbH est nommée en tant que fabricant dans tous les textes suivants.

Copyright © 2009 SCHUSTER Transferpressen GmbH. Tous droits réservés.

FFig. 1: Vue avant TP-54 Solo

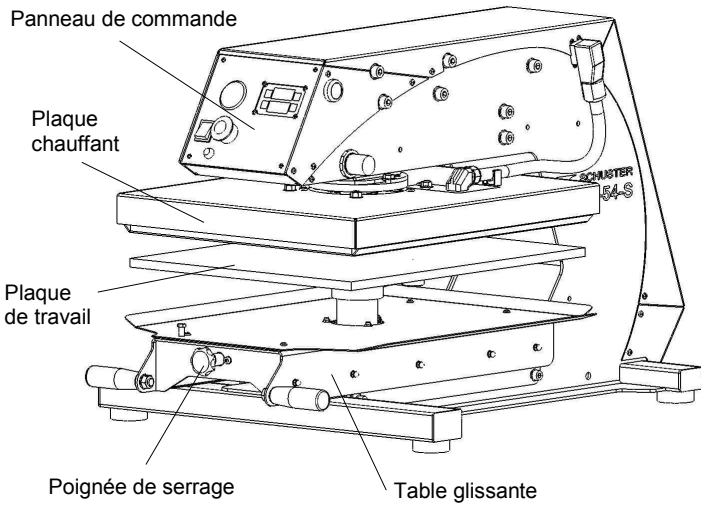


Fig. 2: Vue arrière TP-54 Solo avec barres de transport

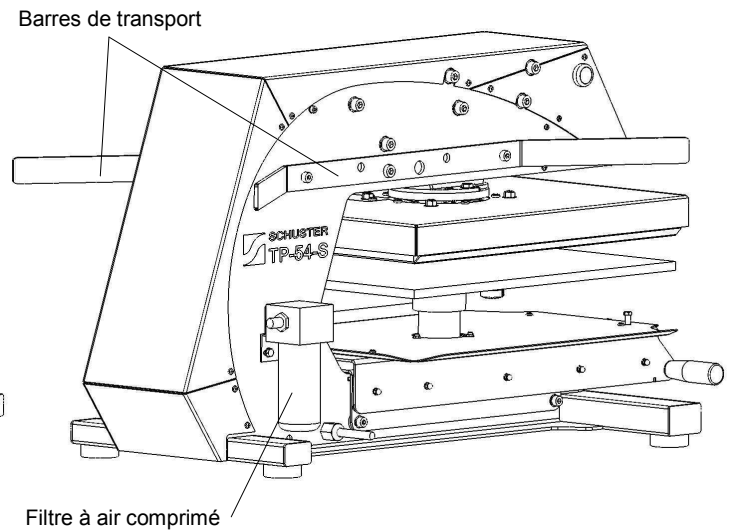


Fig. 3: Vue avant TP-54 Twin

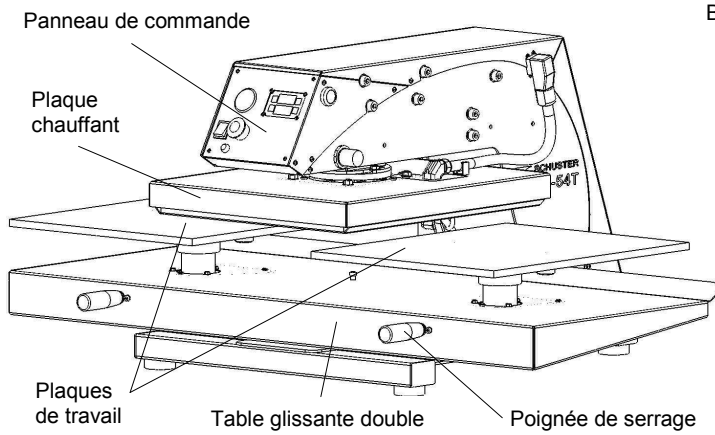


Fig. 4: Vue arrière TP-54 Twin avec barres de transport

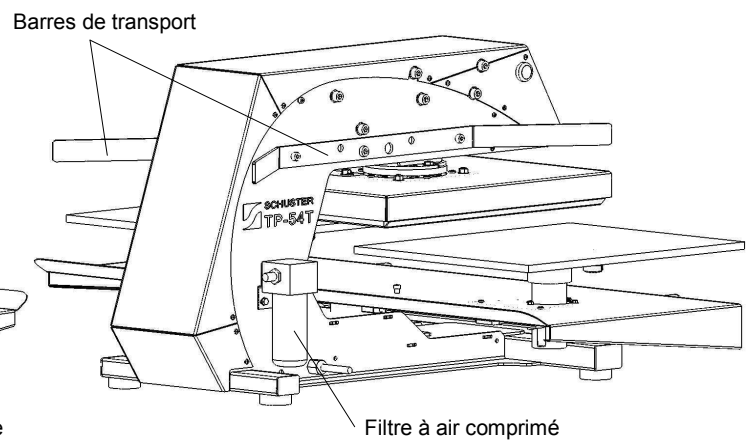
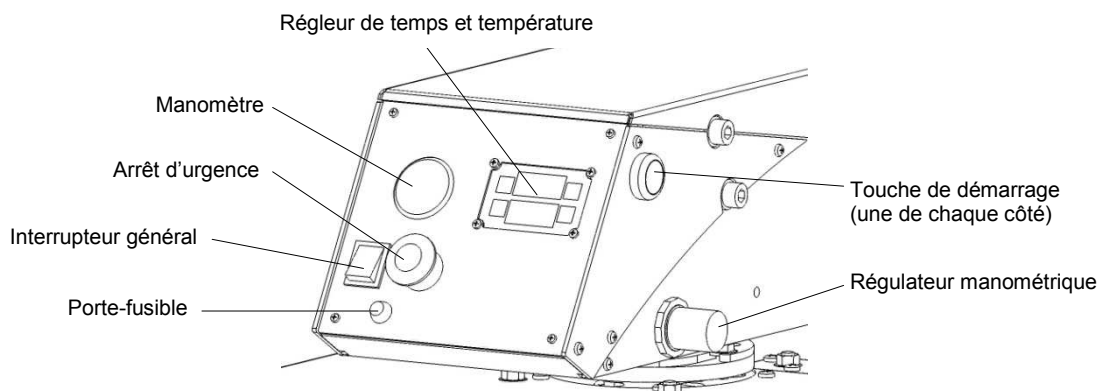


Fig. 5: Panneau de commandes



1 Consignes de sécurité

Veillez lire attentivement les conseils suivants, avant d'allumer la presse. Prenez connaissance de tous les avertissements et conseils apportés sur les presses à transfert.

1.1 Convention de manuel



Vous trouverez ce symbole dans le manuel, aux endroits importants, ou vous devrez faire attention à la manipulation de la presse à transfert. Des dégâts et pannes peuvent survenir si vous ne respectez pas celles-ci.



Veillez respecter les instructions de sécurité signalées par ce symbole. L'utilisateur peut se brûler s'il n'observe pas celles-ci. Instructions que vous trouverez aussi aux endroits appropriés de la presse à transfert.



Les symboles de cette sorte vous préviennent des dangers de blessures par coincement. Symboles que vous trouvez aussi aux endroits appropriés sur la presse.

1.2 Conseils Importants

Des dangers peuvent exister si vous ne respectez pas les consignes de sécurité ou les modes d'utilisation de cette presse à transfert. Veuillez, lire les points suivants:

- La presse à transfert ne peut être utilisée qu'avec du matériel imprimable et résistant à hautes températures. Toute utilisation non conforme à ces consignes de sécurité n'est pas garantie. Le fabricant n'est pas responsable des dommages résultants d'un usage non conforme.
- N'introduisez pas d'objets dans l'ouverture de la boîte. Ni liquide dans la presse et sur la plaque chauffante.
- La tension de réseau électrique doit être la même que celle indiquée sur la plaque signalétique.
- Veuillez faire attention à ce que le cordon électrique ne soit endommagé.
- Veuillez noter que la tension de la presse à transfert, si celle-ci est branchée sur une rallonge/cordon électrique ne soit supérieure à celle de ce cordon. Faites attention que la tension électrique de tous les appareils branchés ne soit supérieure à celle autorisée par les prises de courant.



- Ne tentez jamais de réparer l'appareil vous-même.
- L'utilisateur de la presse à transfert est dans l'obligation de surveiller qu'aucune personne non autorisée, ne travaille avec cette machine, ne l'utilise ou l'allume. Afin d'assurer un bon fonctionnement.
- Tous travaux exécutés sur la presse à transfert ne sont permis que par du personnel qualifié ayant une formation spécifique.
- Veuillez respecter en plus les règlements légaux établis, les instructions pour la prévention des accidents ainsi que ceux pour la protection de l'environnement.

1.3 Travailler avec la presse à transfert



- Ne touchez pas la plaque du bas lorsque la machine est en marche, car celle-ci est brûlante et causerait des brûlures.
- Notez que des risques de blessures persistent après avoir éteint la presse.
- Soyez prudents car le revêtement de la plaque du haut est lui aussi, chaud !



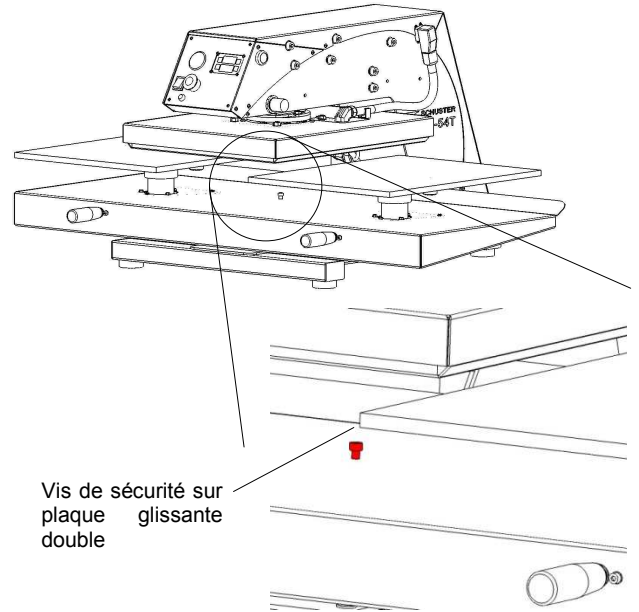
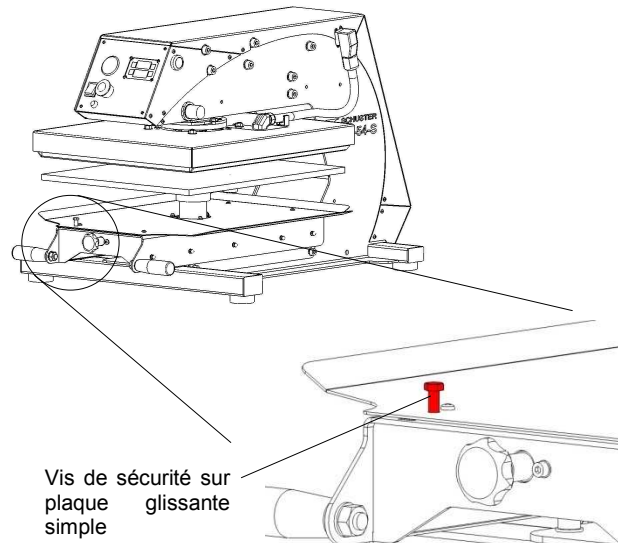
- Ne mettez jamais la main entre la plaque chauffante et la plaque de travail pendant le procédé d'allumage. Veillez à ce que personne ne puisse porter la main dans la machine.
- Attention : veuillez respecter les points suivants afin d'obtenir une impression optimale ainsi que d'éviter des dégâts sur les machines : objets qui sont épais de plus de 5mm et qui ne sont couverts par la plaque de travail, doivent être positionnés au milieu de celle-ci. Rembourrez les endroits libres avec du matériel de même épaisseur si le positionnement au milieu n'est pas possible.

2 Contenu de la livraison

TP-54 Solo avec plaque glissante simple	TP-54 Twin avec plaque glissante double
1 x tapis de mousse siliconé	2 x tapis de mousse siliconé
1 x housse de protection	2 x housse de protection
1 x clef hexagonale	1 x clef hexagonale
1 x mode d'emploi	1 x mode d'emploi

3 Construction et mise en marche

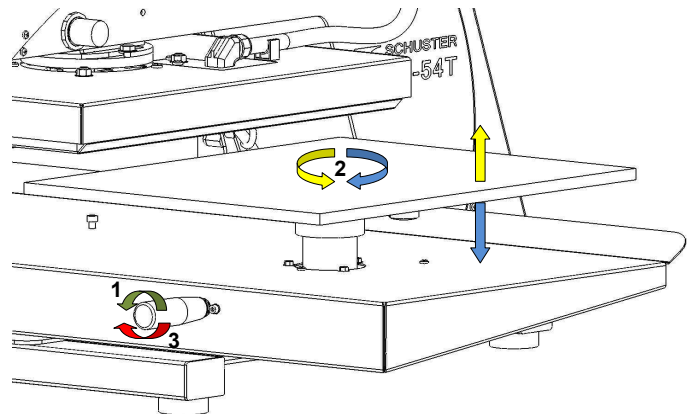
1. Déballez la presse à transfert.
2. Déposez la presse à l'endroit attribué. **Utilisez exclusivement les barres de transport pour la transporter.** Veillez qu'aucun objet inflammable ou craignant la chaleur se trouve à proximité de la presse à transfert.
3. Enlevez les barres de transport et conservez-les, car la presse ne peut être transportée qu'à l'aide de ces barres. Tous dégâts causés lors du port de la presse, prise à d'autres endroits que les barres de transport, ne sont garantis. Il est interdit de soulever la presse au niveau de la plaque glissante ou chauffante. Veillez faire attention que les vis de montage des barres soient bien serrées.
4. Enlevez la vis de sécurité de transport sur la plaque glissante. Soulevez celle-ci afin d'éviter un glissement lors d'un autre transport.



5. Branchez le câble dans une dose électrique et fermez la conduite d'air comprimé arrivant sur le filtre à air (page 19, Fig. 2 et 4).
6. Allumez la presse à transfert grâce au bouton d'allumage général.
7. La presse est prête à l'emploi.

4 Réglages

4.1 Hauteur de la plaque de travail



1. Débloquez d'abord la fixation en tournant la poignée vers la gauche.
2. Tournez la plaque de travail dans le sens des aiguilles d'une montre, afin de faire baisser celle-ci ou tournez-la dans le sens contraire pour la remonter.
3. Une fois la hauteur réglée, tournez la poignée vers la droite pour fixer le réglage de la hauteur.



La fente entre la plaque chauffante et l'objet à presser doit être de 15 à 25 mm de haut. La presse stoppera le processus d'impression automatiquement, pour des raisons techniques, et la plaque chauffante se remettra position initiale, si la fente est supérieure à 25 mm.

4.2 réglage de pression

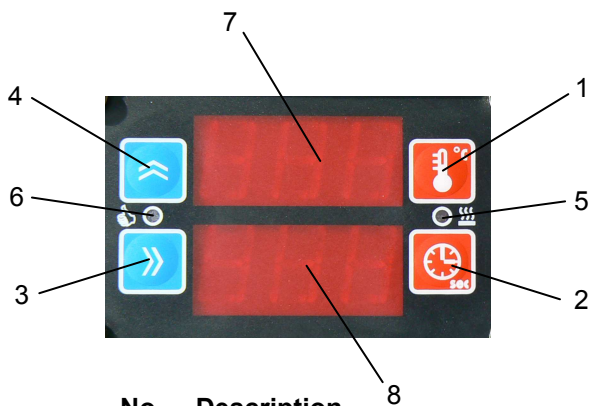
Vous pouvez régler la pression à l'aide du régleur. Le manomètre sur le panneau de commande sert de contrôle. Tirez le régleur afin de changer la pression. Tournez celui-ci vers la droite afin d'augmenter, ou vers la gauche, afin de diminuer la pression. Poussez le bouton vers l'intérieur une fois les réglages effectués.

Les valeurs de pression sont normalement de 3 à 5 bars.



La pression maximale est de 6 bars.

4.3 Réglages du temps et température



- | No. | Description |
|-----|-----------------------|
| 1. | Touche „température“ |
| 2. | Touche „temps“ |
| 3. | Touche „à droite“ |
| 4. | Touche „vers le haut“ |
| 5. | Voyant „chauffage“ |
| 6. | Voyant „OK“ |
| 7. | Écran „température“ |
| 8. | Écran „temps“ |

4.3.1 Réglage de la température

1. Pour régler la température, appuyez sur la touche „temperature”, le premier chiffre commence à clignoter.
2. Réglez la température en utilisant la touche vers le haut.

3. Appuyez sur la touche „à droite“ afin de choisir un emplacement. Celui-ci commence à clignoter. Réglez la valeur comme sur la touche vers le haut.
4. Faites de même pour le 3e chiffre.
5. Les réglages seront sauvegardés en appuyant sur la touche „température“.
6. La diode „chauffage“ sera allumée jusqu'à ce que la température réglée soit atteinte, la diode s'allume ensuite.

Température entre 180 et 200°C.

4.3.2 Réglage du temps

Il vous est possible de régler et sauvegarder 2 temps différents (t1 et t2). T1 est le temps d'impression désiré pour le produit désiré. Il est nécessaire de préchauffer l'objet à presser sans motif, dans certaines applications. La durée de préchauffage est à régler avec t2.

1. Il suffit pour cela d'appuyer sur la touche „Temps“ et de rester dessus. Les symboles t1 (impression) et t2 (préchauffage) apparaissent sur l'écran (consigne de temps).
2. Lachez la touche „Temps“ lorsque le symbole t1 ou t2 apparaît, afin de régler la durée désirée. Le premier emplacement clignote.
3. Réglez le temps souhaité avec la touche „vers le haut“.
4. Utilisez la touche „à droite“ afin de choisir le 2e chiffre. L'emplacement clignote. Réglez la valeur comme pour le 1e chiffre.
5. Faites de même pour le 3e chiffre.

Les paramètres sont sauvegardés en appuyant sur la touche „Temps“ et en quittant le mode de réglages.

Démarrez le processus de pression afin de pouvoir choisir le préchauffage t2 et appuyez sur la touche « vers le haut ».

La commande passe automatiquement sur t1, dès déroulement de t2.

Valeurs requises:	1. durée:	0-399 sec.
	2. durée préchauffage:	0-60 sec.
Temps:		45 – 70 sec.

5 Pressage

Vous pouvez commencer à presser une fois les réglages faits et la température atteinte.

1. Tirez le plateau de travail avec la TP-54 Solo.
2. Tirez la table glissante double vers la gauche ou la droite jusqu'à la butée, si vous avez une TP-54 Twin.
3. Placez l'article à presser et le motif sur la plaque de travail.

Attention :

veuillez respecter les points suivants afin d'obtenir une impression optimale ainsi que d'éviter des dégâts sur les machines :



objets qui sont épais de plus de 5mm et qui ne sont couverts par la plaque de travail, doivent être positionnés au milieu de celle-ci. Rembourrez les endroits libres avec du matériel de même épaisseur si le positionnement au milieu n'est pas possible.

Nous vous signalons que la presse risque d'être endommagée si vous ne considérez pas les points ci-dessus.

4. Faites glisser la table jusqu'à l'enclenchement dans la presse à transfert si vous avez une TP-54 Solo.
5. Tirez la table glissante double jusqu'à l'enclenchement de l'autre côté si vous avez une TP-54 Twin.



6. Appuyez en même temps sur les 2 boutons de démarrage. La plaque de travail descend. Elle se soulève automatiquement dès le temps de pression écoulé, un signal sonore retentit.

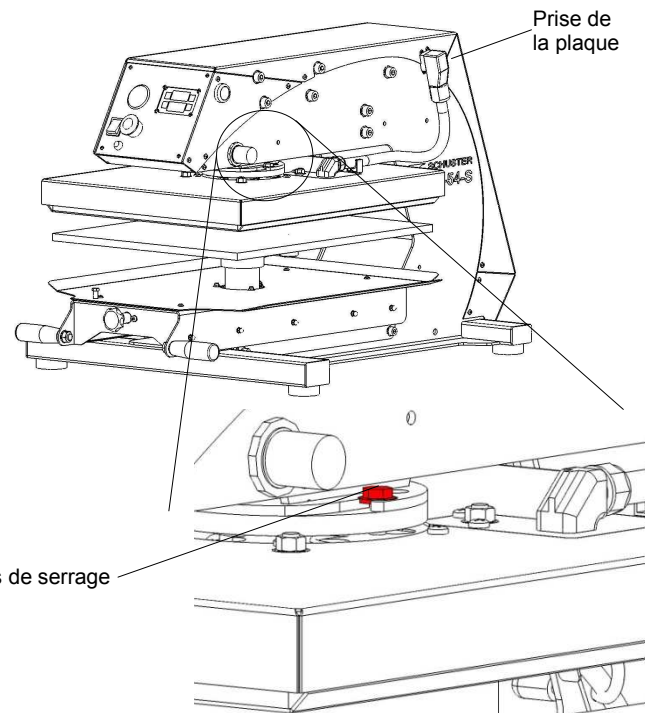
6 Changement de la plaque chauffante et celle de travail

6.1 Montage et démontage de la plaque chauffante



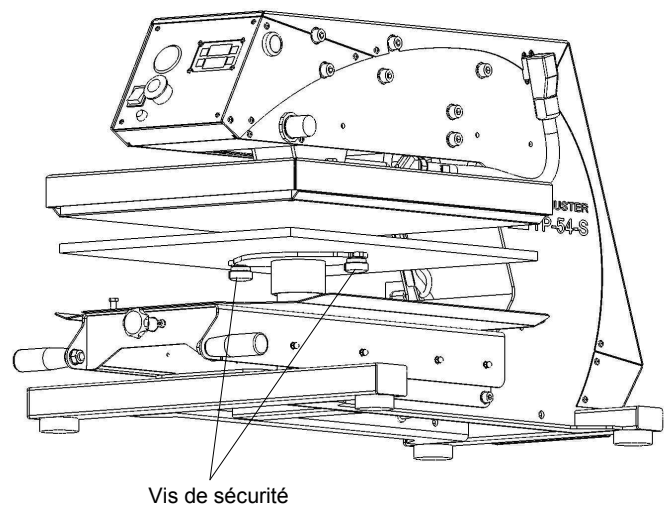
Assurez-vous que la plaque chauffante est à température ambiante avant de commencer à la démonter.

1. Enlevez la prise de la plaque chauffante. Puis, dévissez la vis de sécurité de la prise de la plaque grâce à un tournevis cruciforme et tirez la prise de la boîte.



2. Dévissez ensuite les deux vis de sécurité de la plaque chauffante avec une clé à fourche de 13 environ 3 à 4 mm.
3. Soulevez la plaque chauffante et tirez-la vers vous.
4. Procédez de la façon inverse pour monter la plaque de chauffage.

6.2 Montage et démontage de la plaque de travail



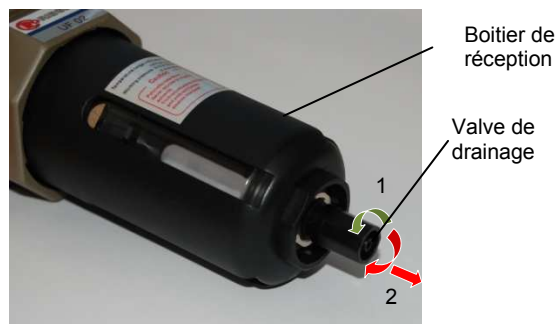
Dévissez les 2 vis sous la plaque de travail et tirez celle-ci vers vous.

7 Entretien

Votre TP-54 Solo / TP-54 Twin contient un filtre à air afin d'assurer une utilisation continue sans panne, des éléments pneumatiques. Celui-ci filtre le surplus d'humidité dans l'air et la concentre dans le réservoir collecteur. Videz celui-ci lorsqu'une quantité d'eau suffisante est visible.

Enlevez d'abord la conduite d'air comprimé, afin de vider le réservoir collecteur. Tournez la valve de purge comme sur la photo, l'eau coule au dehors.

Tirez la valve de purge vers le bas et tournez-la en même temps, dans le sens indiqué sur la photo, pour la fermer à nouveau.



8 Solutions aux problèmes possibles

Problème	Cause	Réparation
La presse à transfert ne fonctionne pas après avoir appuyé sur la touche de démarrage.	1. La conduite d'air comprimé n'est pas embranchée.	Raccordez la conduite d'air comprimé au filtre à air. (chap. 3)
	2. Le compresseur est éteint.	Allumez le compresseur.
	3. Le régulateur de pression est fermé	Vissez le régleur de pression vers la gauche. (chap. 4.2)
	4. La plaque glissante n'est pas en position finale.	Poussez la plaque glissante jusqu'à l'enclenchement. (Chap.5)
	5. Les boutons de démarrage n'ont pas été appuyés en même temps.	Appuyez sur les boutons d'allumage en même temps. (chap. 5)
	6. Bouton d'arrêt d'urgence pressé.	Tirez sur le bouton d'arrêt d'urgence.
La plaque chauffante baisse après avoir commencé l'impression, mais revient ensuite dans sa position de départ.	Plaque de travail réglée trop bas / Fente entre plaque chauffante et plaque de travail trop grande.	Placez la plaque de travail plus haut. Hauteur de la fente max. 25 mm. (chap. 4.1)
La plaque de travail tourne.	Régleur de hauteur pas / ou non suffisamment bloqué.	Placez la plaque de travail comme désiré et bloquez la hauteur en tournant la poignée de serrage vers la droite, jusqu'à ce que la plaque de travail soit fixée.(chap. 4.1)

9 Données techniques

	TP-54 Solo	TP-54 Twin
Dimensions L x L x H	920 x 478 x 528 mm	880 x 1150 x 528 mm
Poids	80 kg	
Voltage	230 V	
Courant absorbé max.	9 A	
Chauffage max.	2000 W	
Gamme de température	jusqu'à 210°C	
Temps de pression	3. 0 - 399 sec. 4. 0 - 60 sec	
Pression max.	6 bar	
Force de pression max. A environs 6 bars	17 kN \pm 1,7 t	
Surface de pression max. à environs 6 bars avec une surface de 40 x 50 cm	8,7 N/cm ²	
Hauteur max. de l'objet à presser	environs 50 mm	

Constructeur:

SCHUSTER Transferpressen GmbH
Fritz-Reichle-Ring 20
D-78315 Radolfzell
Allemagne

Téléphone: +49 (0)7732-54948
Téléfax: +49 (0)7732-57398

E-Mail: info@schuster-transferpressen.de
Web: www.schuster-transferpressen.de

Distribution:

Print Equipment GmbH & Co. KG
Asbachstraße 10
D-77833 Ottersweier
Allemagne

Téléphone: +49 (0)7223-2815-0
Téléfax: +49 (0)7223-2815-555

E-Mail: info@printequipment.de
Web: www.printequipment.de